

GEA GROUP

Das Unternehmen im Überblick

September 2024

GEA im Überblick

Auftragseingang



5.469

Millionen EUR
Vorjahr: 5.679 Mio. EUR

Umsatz



5.373

Millionen EUR
Vorjahr: 5.165 Mio. EUR

EBITDA vor Restrukturierungsaufwand



774

Millionen EUR
Vorjahr: 712 Mio. EUR

EBITDA-Marge vor Restrukturierungsaufwand



14,4

Prozent vom Umsatz
Vorjahr: 13,8 Prozent

Dividende



1,00

EUR je Aktie
Vorjahr: 0,95 EUR

Beschäftigte



18.773

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 18.236



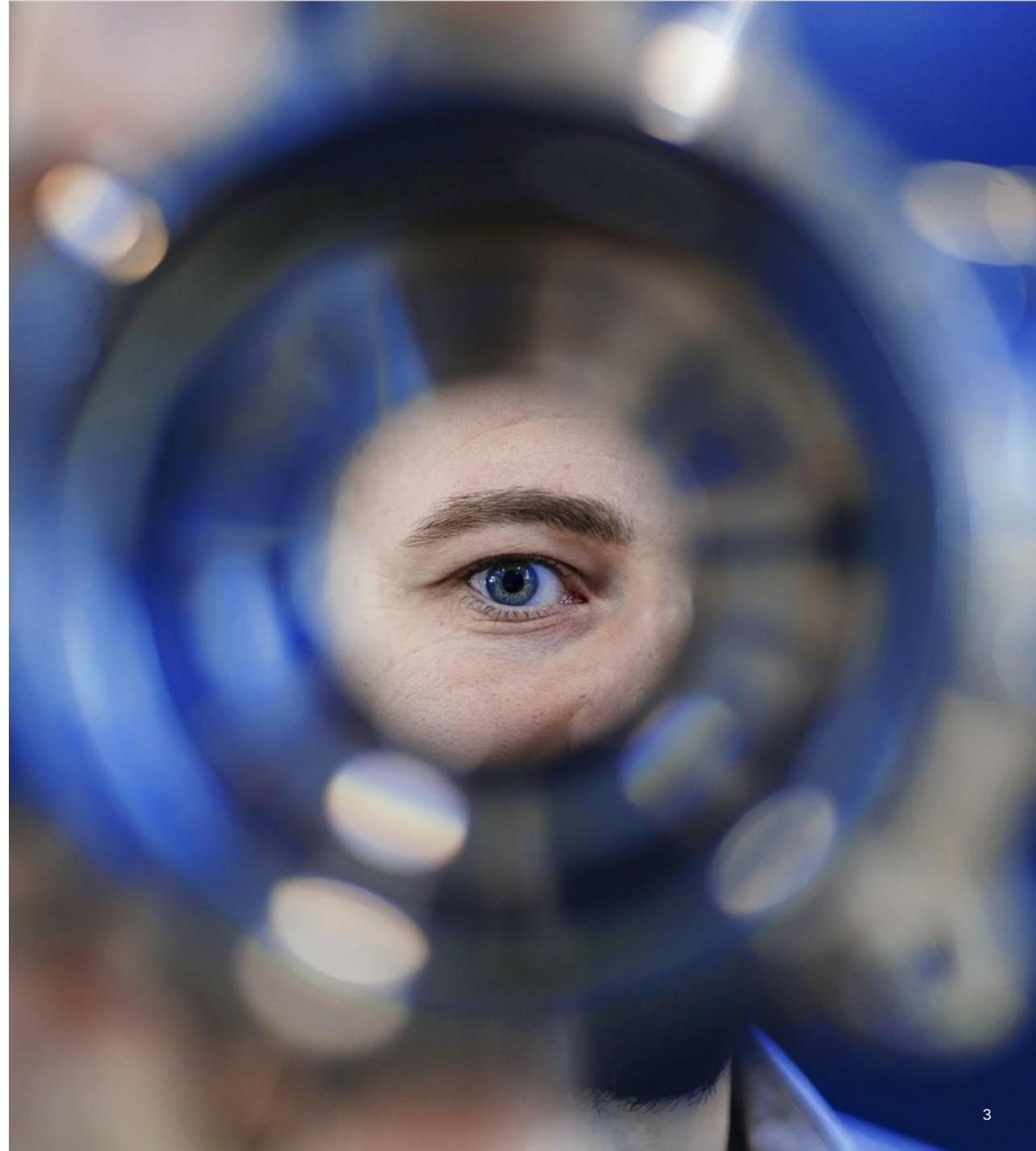
GEA ist weltweit einer der größten Systemanbieter für die Nahrungsmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. Der 1881 gegründete und international tätige Technologiekonzern fokussiert sich dabei auf Maschinen und Anlagen sowie auf anspruchsvolle Prozesstechnik, Komponenten und umfassende Servicedienstleistungen.

GEA ist im deutschen MDAX und im europäischen STOXX® Europe 600 Index notiert und gehört zu den Unternehmen, aus denen sich die Nachhaltigkeitsindizes DAX 50 ESG, MSCI Global Sustainability sowie Dow Jones Sustainability World und Dow Jones Sustainability Europe zusammensetzen.

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2023 bzw. für das Vorjahr auf 2022

Unser Purpose

**Engineering
for a better
world.**



Unsere Vision

Wir schützen zukünftige Generationen, indem wir nachhaltige Lösungen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie bieten.



Unsere Strategie

MISSION
▲▲▲▲▲▲ **26** ▲

Purpose

Engineering for a better world.

Vision

Wir schützen zukünftige Generationen, indem wir nachhaltige Lösungen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie bieten.

Profitables Wachstum

Organisches Umsatzwachstum¹

4-6%

EBITDA-Marge² **> 15%**

ROCE^{2,3} **> 30%**

Ambitionierte Finanzziele

Nachhaltigkeit



Innovation & Digitalisierung



New Food



Vertriebs-Exzellenz



EXZELLENZ

Service-Exzellenz



Operative Exzellenz



Akquisitionen



¹ CAGR; währungs- und portfoliobereinigt

² Vor Restrukturierungsaufwand; basierend auf konstanten Wechselkursen

³ Eingesetztes Kapital ohne ~800 Mio. EUR Goodwill aus dem Erwerb der früheren GEA AG durch die frühere Metallgesellschaft AG im Jahr 1999 (Durchschnitt der letzten 4 Quartale)

Unser Nachhaltigkeitsansatz

Engineering for a better world

NET-ZERO bis 2040

Nachhaltige Lösungen

- Bis 2030 sollen die Treibhausgasemissionen in der gesamten Wertschöpfungskette der Produkte (Scope 3) um 27,5 % gegenüber 2019 reduziert werden.
- Bis 2030 werden wir unseren Kunden die Möglichkeit anbieten, die Maschinen und Anlagen auch ohne zusätzlichen Frischwasserverbrauch betreiben zu können.
- Bis 2030 verarbeiten entsprechende GEA Produkte nachhaltige Verpackungsmaterialien, um unseren Kunden einen signifikanten Beitrag zur Rohstoffeinsparung zu ermöglichen.
- Verpackungsmaterialien für GEA Produkte sowie Ersatzteile müssen bis 2026 eines der fünf R's der Kreislaufwirtschaft (Reduce, Re-use, Repair, Remanufacture, Recycle) erfüllen, so dass auch wir unseren Ressourcenverbrauch deutlich reduzieren können.



Verantwortungsvoller Betrieb

- Bis 2026 werden wir unsere Treibhausgasemissionen aus eigenen Aktivitäten (Scope 1 und 2) um 60 % sowie bis 2030 um 80 % gegenüber 2019 senken.
- Die Hälfte unseres gesamten Energiebedarfs wird bis 2026 durch ein zertifiziertes Energiemanagementsystem abgedeckt sein.
- Alle Standorte in wasserarmen Gebieten haben bis 2026 eine Wasserstrategie umgesetzt.
- Die Abfallverwertungsquote beträgt bis 2026 mindestens 98 %.
- Bis 2026 erfüllen alle bevorzugten GEA Lieferanten unsere Nachhaltigkeitskriterien, bis 2030 alle A-Lieferanten.
- Bis 2026 wollen wir mit ehrenamtlicher Arbeit Wissen an insgesamt an 100.000 Menschen vermitteln.
- Jährlich wird GEA 1 % vom Konzernergebnis spenden.



Attraktiver Arbeitgeber

- Bis 2026 sollen mindestens 80 % der Beschäftigten im Rahmen der jährlichen Mitarbeiterbefragung GEA als guten Arbeitgeber weiterempfehlen.
- Bis 2026 werden wir den Anteil der Frauen in den drei oberen Führungsebenen auf 21 % erhöhen.
- 80 % der offenen Stellen in allen Führungsebenen werden bis 2026 mit eigenen Nachwuchskräften besetzt.
- Bis 2026 entsteht ein Talentpool zur weiteren Stärkung der Vielfalt auf allen Führungsebenen.



Wesentliche Trends

Wichtige globale Megatrends begünstigen unsere Technologien & bringen die zugrunde liegenden Märkte voran

Nahrungsmittelsicherheit & -qualität

Nachfrage nach New Food

Wachsende Mittelschicht

Lebenswichtige & erschwingliche Medikamente

Wachsende Weltbevölkerung

Nachhaltige Lösungen

Urbanisierung



Unsere Applikationen – täglich mit GEA in Kontakt



Nahrungsmittel

Etwa jedes dritte
Hähnchennugget
wird mit GEA
Anlagen verarbeitet



Nahrungsmittel

Etwa jede dritte
Kaffeeverarbeitungs-
linie kommt von GEA



Milchproduktion & -verarbeitung

Ungefähr ein Viertel
der verarbeiteten
Milch läuft durch
GEA Anlagen



Getränke

Etwa jeder zweite
Liter Bier wird
mithilfe von GEA
Anlagen gebraut



Pharma

Ungefähr jeder vierte
Liter menschliches
Blut zur Herstellung
von Plasmaderivaten
wird von GEA
Anlagen behandelt



Chemie

Über ein Drittel
der Polymer-
produzenten
nutzen die GEA
Trocknungs-
technologie



Umwelt

Etwa zwei Millionen
Tonnen Schadstoffe
werden jährlich
dank GEA Abgas-
reinigungsanlagen
vermieden



Kälte- & Wärmetechnik

Alle Industrien,
die wir bedienen,
verwenden
industrielle Kälte- und
Wärmetechnologien
von GEA



Marine

Ungefähr
jedes zweite
Containerschiff
weltweit hat
Marinetechnologie
von GEA an Bord



Innovative Lösungen



GEA Smart Filtration

senkt Energie- und Wasserbedarf bei Reinigung von Anlagen um bis zu 50 Prozent

- Ideal für Einsatz in Nahrungsmittel- und Milchindustrie
- Smart Filtration Flush: Sensoren messen Permeatqualität des Wassers beim Spülen und beenden CIP-Prozess, wenn vorgegebener Hygienegrad erfüllt ist. Reduzierter Wasser- und Energieverbrauch.
- Smart Filtration CIP: Kontinuierlicher Spülpumpen-Betrieb wird dank der pulsierenden Pumpen überflüssig, was Energie spart, ohne die Reinigungsqualität zu beeinträchtigen



Bioreaktoren-Entwicklung mit digitalem Zwilling

zur erfolgreichen Skalierung von New-Food-Prozessen

- Die Erträge von Bioreaktorprozessen zu steigern ist aufgrund der Empfindlichkeit von Zellkulturen komplex. Und die Skalierung erfordert vorhersehbare Ergebnisse
- Der Einsatz digitaler Zwillinge zur Validierung von Bioreaktoren hilft, optimale Wachstumsbedingungen zu erreichen und damit eine erfolgreiche Skalierung zu sichern.
- Vorteile: Verkürzte Entwicklungszeit für Anlagenskalierung und Minderung des Risikos geringerer Produktqualität



GEA OptiPartner

Optimale Leistung für die Sprühtrocknung

- Digitale Lösung für fortschrittliche Prozesskontrolle zur kontinuierlichen Optimierung der Produktivität und Effizienz von Sprühtrocknungsanlagen (z. B. Milch, Instantkaffee)
- Bei der Milchverarbeitung zeigen die Ergebnisse eine höhere Systemverfügbarkeit (98%), eine höhere Produktionsrate (ca. 4%) & Energieeinsparungen (mehr als 4%)
- Verringert Ausfallzeiten des Systems; spart Ressourcen/Energie; keine Kapitalinvestition (Dienstleistung)

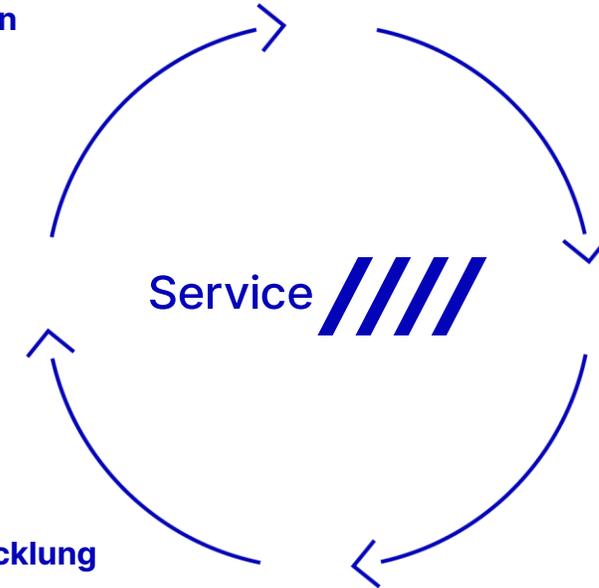
GEA Service

Wir decken den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte ab, um fortlaufend die Belange unserer Kunden zu berücksichtigen.



Gemeinsam mit Ihnen
Consulting und mehr

Perfekter Start
Service vor
Nutzungsbeginn

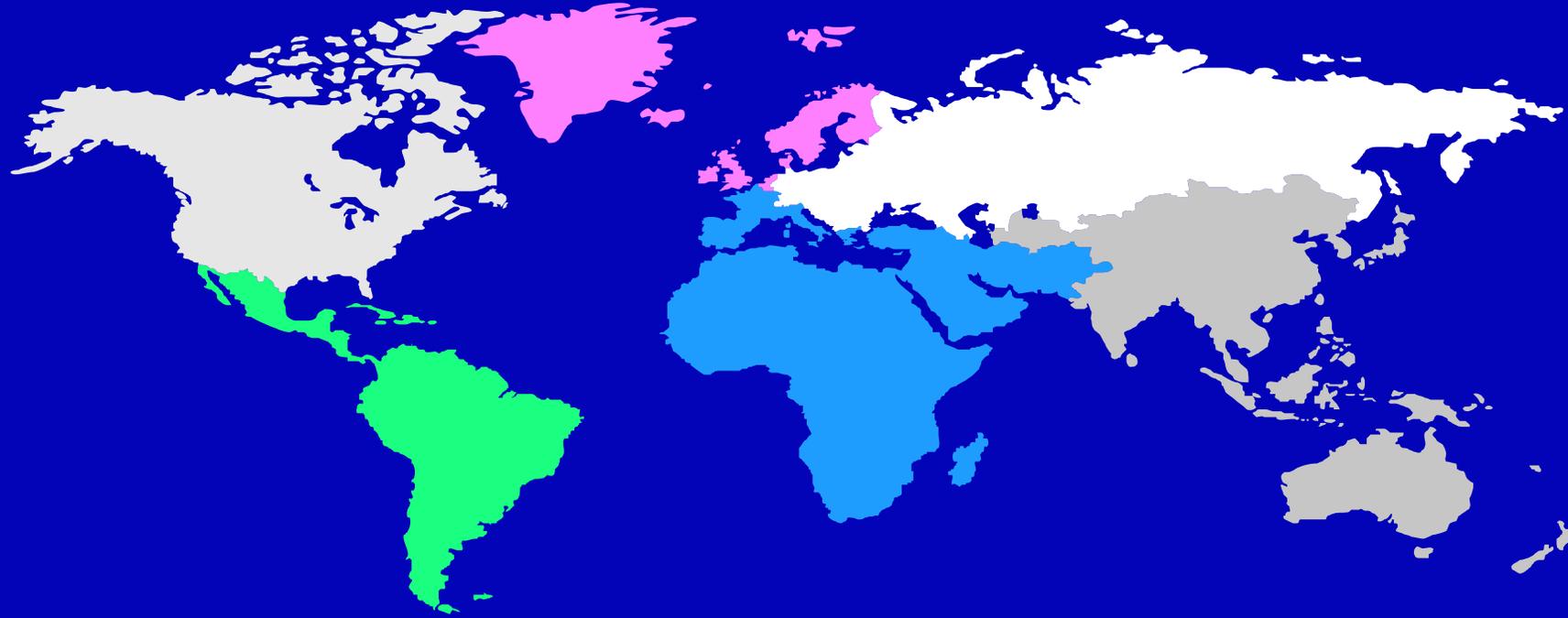


Stetige Weiterentwicklung
Service für erweiterte Nutzung

Leistung nonstop
Service über die
volle Lebensdauer

Wir sorgen für den **langfristigen Geschäftserfolg unserer Kunden**, indem wir ihre Produktionsanlagen und -prozesse auf ihre spezifischen Bedürfnisse auslegen, warten, optimieren und anpassen.

Starke weltweite Präsenz



📊 = Umsatz
👤 = Beschäftigte
(Vollzeitäquivalente)

📊 Nordamerika

📊 Lateinamerika

📊 Westeuropa,
Naher Osten &
Afrika

📊 Nord- und
Mitteleuropa

📊 DACH &
Osteuropa

📊 Asien Pazifik

📊 1.161 Mio. EUR
👤 1.776

📊 382 Mio. EUR
👤 725

📊 831 Mio. EUR
👤 2.653

📊 782 Mio. EUR
👤 3.310

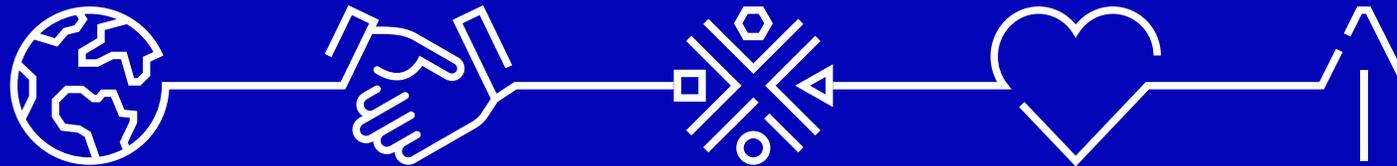
📊 1.019 Mio. EUR
👤 7.258

📊 1.198 Mio. EUR
👤 3.051

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2023

Unsere Werte

Bei GEA beginnen unsere Unternehmenswerte bei unseren eigenen Mitarbeitern. Wir halten uns selbst an einen hohen Standard im Umgang miteinander, mit unseren Kunden und Partnern und mit der Welt.



Verantwortung

Wir engagieren uns für die Menschen und den Planeten.

Integrität

Wir lassen unseren Worten Taten folgen.

Diversität

Wir schätzen unsere Vielfalt.

Leidenschaft

Wir lieben, was wir tun.

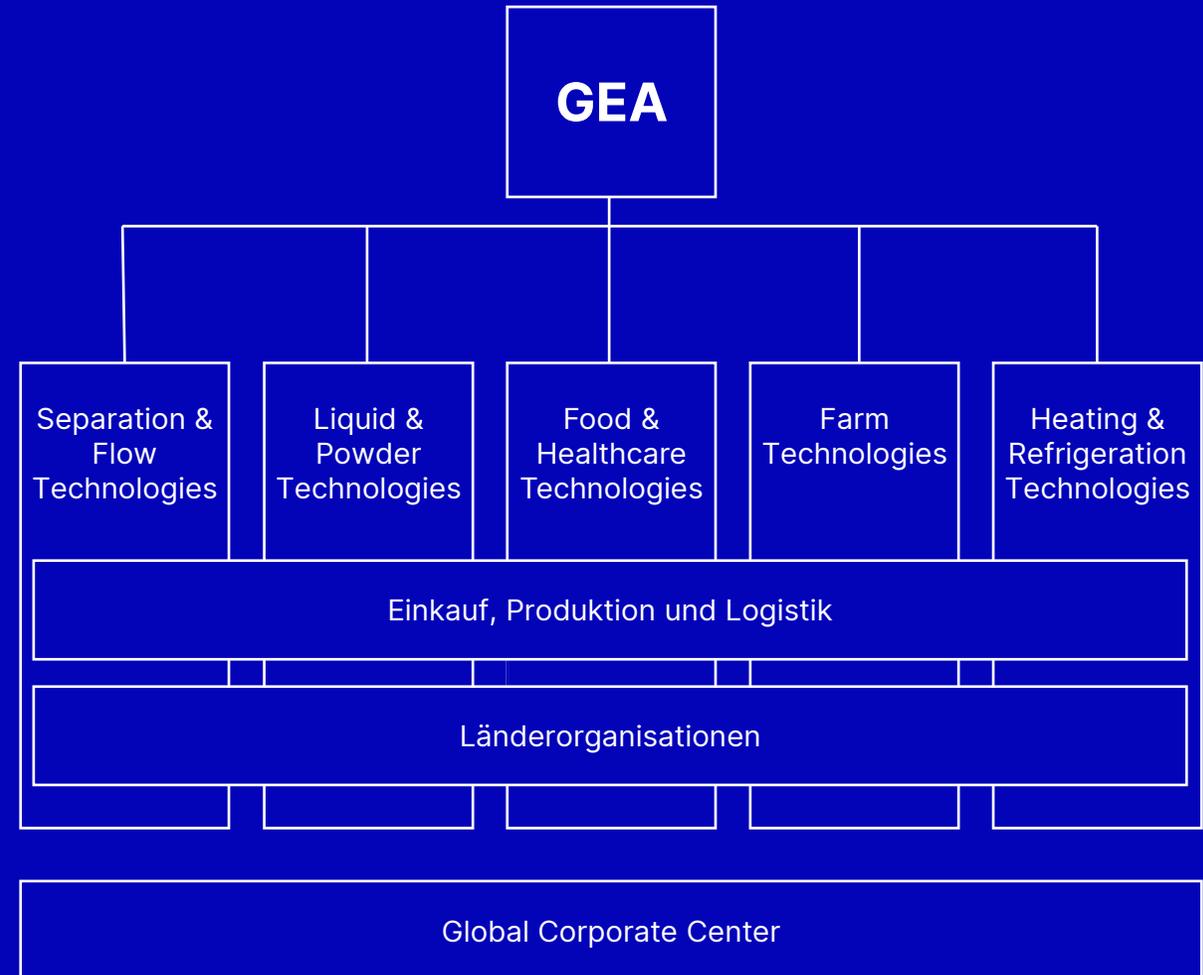
Spitzenleistung

Wir leisten herausragende Arbeit.

Konzernstruktur

GEA ist in **fünf Divisionen** mit jeweils bis zu sechs Business Units organisiert. Diese basieren auf ähnlichen Technologien und verfügen jeweils über führende Marktpositionen.

Für die Kunden stehen die **Länderorganisationen** als zentrale Ansprechpartner bereit, um das umfangreiche Portfolio sowie alle Serviceleistungen abzudecken und lokal anzubieten.



GEA Vorstand



Bernd Brinker, CFO

Bernd Brinker gehört dem Vorstand als CFO seit Oktober 2023 an. Neben den Finanzfunktionen des Konzerns berichten auch die fünf CFOs der operativen Divisionen sowie Investor Relations, M&A, Information Security, Internal Audit und der globale IT-Bereich an ihn.

Stefan Klebert, CEO

An den studierten Maschinenbauingenieur, der den Konzern seit Februar 2019 führt, berichten die CEOs der fünf operativen Divisionen sowie die vier CEOs der Regionen. Darüber hinaus berichten verschiedene Zentralfunktionen an Stefan Klebert, der auch die Funktion des Arbeitsdirektors ausübt

Johannes Giloth, COO

Johannes Giloth ist seit Anfang 2020 Mitglied des Vorstands. Das von ihm verantwortete Ressort ist für die weltweiten Einkaufsaktivitäten, Produktion und Logistik sowie QHSE zuständig.

Meilensteine der Konzerngeschichte



1881

Gründung der Metallgesellschaft AG als Metallhandelsunternehmen

1920

Gründung von GEA (Gesellschaft für Entstaubungs-Anlagen mbH) in Bochum

1999

Metallgesellschaft erwirbt GEA



2007-2019

Verstärkte Akquisitionen im Nahrungsmittel- und Getränkebereich

2005

Umbenennung in GEA Group Aktiengesellschaft

Einführung einer neuen Technologie-basierten Konzernstruktur mit 5 Divisionen

Netto-Null-Ziel für 2040 festgelegt; Unternehmensstrategie Mission 26 veröffentlicht

2020

2021 *MISSION* **26** ↑



Unsere Aktie

Wertpapierkennnummer 660200

ISIN-Nummer DE0006602006

Börsenindizes MDax, DAX 50 ESG, HDax, CDax, Midcap Market, Dow Jones Euro Stoxx, Euro Stoxx TMI Industrial Engineering, Dow Jones Euro Stoxx Mid, Dow Jones Euro Stoxx Industrial Goods and Services, Dow Jones Stoxx 600, Dow Jones Industrial Goods and Services, Dow Jones Stoxx Mid 200, Prime All Share, Prime Industrial, Classic All Share, NRW-Mix 50, MSCI World ESG, MSCI ACWI ESG

Segment Prime-Standard

Börsenplätze Xetra, Frankfurt, Stuttgart, München, Düsseldorf, Berlin, Hamburg, Hannover

Kursinformationen Reuters: G1AG.DE; Bloomberg: G1A:GR; Xetra: G1A.DE

Emittierte Aktien 172,3 Mio. (31.August 2024)

Marktkapitalisierung 7,3 Mrd. (31.August 2024)



UNSERE DIVISIONEN



Separation & Flow Technologies Division

Erstklassige Komponenten und Anlagen für Exzellenz in der Produktion

Separators . Homogenizers . Valves & Pumps

Separation & Flow Technologies umfasst die verfahrenstechnischen Komponenten und Maschinen von GEA – unter anderem Separatoren, Dekanter, Homogenisatoren, Ventile und Pumpen. Diese Technologien bilden das Herzstück zahlreicher Produktionsprozesse.

Unsere Lösungen tragen als Bestandteil zahlreicher industrieller Anwendungen zu einer saubereren Umwelt bei. Darüber hinaus sorgen sie für die effiziente Trennung und Homogenisierung von Flüssigkeiten, die in der Herstellung von beliebten und vertrauten Lebensmitteln, Getränken, Arzneimitteln sowie Haushalts- und Kosmetikprodukten eingesetzt werden. Dank der Pumpen und Ventile von GEA können Rohstoffe und Produkte in den Anlagen sicher und effizient verarbeitet werden.

Umsatz

1.511

Millionen EUR
Vorjahr: 1.416 Mio. EUR

EBITDA vor
Restrukturierungsaufwand

396

Millionen EUR
Vorjahr: 360 Mio. EUR

EBITDA-Marge vor
Restrukturierungsaufwand

26,2

Prozent
Vorjahr: 25,4 Prozent

Beschäftigte

5.072

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 4.907

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2023 bzw. für das Vorjahr auf 2022

Separation & Flow Technologies Division



Separators

GEA Separatoren und Dekanter kommen in Tausenden von Anwendungen in fast allen Industriezweigen zum Einsatz. Dazu gehören Milchverarbeitung, Lebensmittel und Getränke, Schiffahrt, Öl und Gas, Energie, Chemie, Pharma, Landwirtschaft sowie Wasser- und Abwassermanagement.



Homogenizers

Mit unseren Hochdruckhomogenisatoren können Hersteller Partikel mikronisieren und standardisieren, was eine hohe Produktstabilität und lange Haltbarkeit ermöglicht. Diese Eigenschaften sind wichtig für viele aktuelle Gesundheits- und Körperpflegeprodukte und tragen auch zur Qualität verschiedener verarbeiteter Lebensmittel und Getränke bei.



Valves & Pumps

Für reibungslose Produktionsabläufe bei der Verarbeitung flüssiger Produkte bietet GEA ein umfassendes Angebot an Ventilen für alle Hygieneklassen sowie hygienische Pumpen und Reinigungstechnik. Mit ihrem individuellen modularen Design stehen sie für Effizienz, Sicherheit und Zuverlässigkeit.



Liquid & Powder Technologies Division

Spezialisten für Verarbeitungstechnik und integrierte Lösungen

Liquid & Filling Technologies . Powder & Thermal Separation Technologies . New Food

Liquid & Powder Technologies bietet Prozesslösungen für die Milchwirtschaft, die New-Food-, Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie die Chemie-, Haushalts- und Kosmetikindustrie. Das Portfolio umfasst Brausysteme, die Verarbeitung von Flüssigkeiten, aseptische und nicht aseptische Abfüllung & Verpackung, die Konzentration, Fermentation, Kristallisation, Reinigung, Trocknung, Pulverhandhabung & Verpackung sowie Systeme zur Kohlenstoffabscheidung und Emissionskontrolle.

GEA konstruiert, baut, konfiguriert und installiert vielseitige und nachhaltige Maschinen, Technologien und Verarbeitungslinien sowie komplette Anlagen.

Umsatz

1.724

Millionen EUR
Vorjahr: 1.716 Mio. EUR

EBITDA vor
Restrukturierungsaufwand

178

Millionen EUR
Vorjahr: 166 Mio. EUR

EBITDA-Marge vor
Restrukturierungsaufwand

10,3

Prozent
Vorjahr: 9,7 Prozent

Beschäftigte

5.607

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 5.404

Liquid & Powder Technologies Division



Liquid & Fermentation Technologies

Die Flüssigkeits- und Fermentationstechnologien von GEA werden für eine Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Molkereiprodukte, Nahrungsmittel, Getränke und New Food eingesetzt. Wir bieten Verarbeitungslösungen und Anlagen, die ein Höchstmaß an Hygiene und Produktionssicherheit gewährleisten. Sie umfassen Schlüsselprozesse wie Mischen, Membranfiltration, Fermentation, aseptische Systeme, Sudhaus-, Kaltbereichs- und Getränkeverarbeitung. Unsere Lösungen helfen Start-ups, Anbieter von Inhaltsstoffen und Lebensmittelhersteller bei der Entwicklung, dem Skalieren und der Produktion von neuen Lebensmitteln und Inhaltsstoffen aus alternativen Proteinen durch traditionelle Verarbeitung, Präzisionsfermentation und Zellkulturtechnologien. Zu diesen neuen Lebensmitteln gehören pflanzliche Lebensmittel, Zutaten und Getränke, Insektenproteine, kultiviertes Fleisch und Meeresfrüchte sowie andere Proteine und Zutaten, die durch Präzisionsfermentation hergestellt werden.



Powder & Thermal Separation Technologies

Unsere Prozesslösungen für thermische Trennung, Kristallisation, Trocknung, die Handhabung und Verpackung von Pulvern sowie aseptische und nicht aseptische Abfülltechnologien werden in einer Vielzahl von Anwendungen in der Molkerei-, New-Food-, Nahrungsmittel- & Getränkeindustrie sowie in der chemischen Industrie eingesetzt. Dazu gehören Säuglingsnahrung, Inhaltsstoffe von Nahrungsmitteln, Instantkaffee, Polymere, Mineralien, Agrochemikalien sowie Fein- und Spezialchemikalien. Unsere Lösungen für die Abluftreinigung, Energierückgewinnung und CO₂-Abscheidung werden häufig nachgefragt und bewältigen effektiv die Herausforderungen der industriellen Luftverschmutzung.



Food & Healthcare Technologies Division

Sichere Lebensmittel und Arzneimittel
für eine wachsende Bevölkerung

Pasta, Extrusion & Milling . Bakery . Food Application Solutions . Pharma & Healthcare

Food & Healthcare Technologies bietet Lösungen für die Nahrungsmittelverarbeitung. Dazu gehören das Vorbereiten, Marinieren und Weiterverarbeiten von Fleisch, Geflügel, Meeresfrüchten und veganen Produkten. Zusätzlich zu Prozesslinien für Pasta, Backwaren, Snacks, Frühstückscerealien, Süßwaren und Tierfutter, bietet GEA ebenso Spiralfroster und Gefriertunnel sowie Lösungen für Schneide- und Verpackungslinien an.

Zu den Lösungen für die pharmazeutische Industrie gehören Maschinen und Anlagen zur Verarbeitung von festen Darreichungsformen, einschließlich hochaktiver Wirkstoffe, sowohl für die chargenbasierte als auch für die kontinuierliche Produktion. Zu diesem Portfolio gehört auch die Gefriertrocknungstechnologie für flüssige Arzneimittel wie z. B. Impfstoffe.

Umsatz

1.029

Millionen EUR
Vorjahr: 1.001 Mio. EUR

**EBITDA vor
Restrukturierungsaufwand**

78

Millionen EUR
Vorjahr: 107 Mio. EUR

**EBITDA-Marge vor
Restrukturierungsaufwand**

7,6

Prozent
Vorjahr: 10,7 Prozent

Beschäftigte

3.508

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 3.571

Food & Healthcare Technologies Division



Pasta & Extrusion

Unsere Lösungen beinhalten vollautomatische Verarbeitungslinien für trockene und frische Teigwaren, extrudierte Snacks, Frühstückscerealien und Trockenfutter für Haustiere. GEA produziert auch Matrizen und Verpackungssysteme und entwickelt, fertigt und installiert individuelle Getreidemahlmaschinen und -anlagen. Dank umfangreicher Forschungs- und Testarbeit auf dem Gebiet der Extrusion haben wir innovative Lösungen für die industrielle Produktion innovativer Lebensmittelprodukte entwickelt, wobei die Gesundheit der Verbraucher und die Nachhaltigkeit besonders im Vordergrund stehen.



Bakery

Das GEA Spektrum für die Bäckereibranche reicht von einzelnen Anlagenkomponenten bis hin zu integrierten Produktionslinien für Kuchen, Torten, Tartes, Kekse und Plätzchen, Kräcker, Schichtkuchen, Pizzen und Snacks. Energieeffiziente Tunnelbacköfen, Belege- /Portionieranlagen, Teigformsysteme und Injektoren zur Befüllung sind Teil unseres Portfolios..

Food & Healthcare Technologies Division



Food Application Solutions

Unser Portfolio umfasst Technologien für die Sekundär- und Weiterverarbeitung, das Aufschneiden, Einfrieren und Verpacken, einschließlich einzelner Maschinen und kompletter automatisierter Linien. Wir bieten Lösungen zum Auftauen, Schneiden und Mahlen, Mischen, Formen, Marinieren, Beschichten, Garen, Dämpfen, Inline-Räuchern und Frittieren, sowie Gefrierspiralen, Gefriertunnel und Kartonfroster. Unser Portfolio für das Schneiden und Verpacken umfasst Schneide- und Beladesysteme, vertikale Verpackungslösungen und Tiefziehmaschinen. Wir liefern branchenführende Lösungen für wichtige Anwendungen in den Bereichen Geflügel, Fleisch, Meeresfrüchte, vegetarische und vegane Produkte auf pflanzlicher Basis und andere alternative Proteinnahrungsmittel. Durch Innovation streben wir kontinuierlich nach Lösungen, die zu Nachhaltigkeit, Ressourceneffizienz, hoher Produktivität, außergewöhnlicher Lebensmittelqualität und minimaler Verschwendung beitragen..



Pharma & Healthcare

Wir bieten unseren Kunden aus der Life-Science-Branche nachhaltige technische Lösungen sowie eine umfassende Reihe Virtual-Reality-Projektmanagement-Tools. Unsere robusten, flexiblen und kostengünstigen pharmazeutischen Fertigungsanlagen und voll integrierten Prozesslinien setzen auf Digitalisierung, Modularisierung und ganzheitliche Produktinnovation. Dabei sorgen sie für maximale Betriebssicherheit und Produktivität.



Farm Technologies Division

Die nächste Generation der Landwirtschaft

Dairy Farming: Milking, Feeding, Manure, Digital Herd Management, Hygiene & Service

Farm Technologies bietet integrierte Kundenlösungen für eine effiziente, nachhaltige und hochwertige Milchproduktion und Nutztierhaltung. Dazu zählen automatische Melk- und Fütterungssysteme, konventionelle Melkanlagen und das digitale Herdenmanagement. Die Gülle-Management-Lösungen von GEA geben Landwirten die passenden Tools zur sicheren Lagerung und Ausbringung sowie zum Upcycling dieser wichtigen Ressource an die Hand.

Alle Lösungen sind in unseren Service-Lebenszyklus eingebettet. Sie werden durch eine breite Palette an Hygieneartikeln und Chemikalien zur Gewährleistung von Eutergesundheit und höchster Milchqualität ergänzt.

Umsatz

784

Millionen EUR
Vorjahr: 742 Mio. EUR

EBITDA vor
Restrukturierungsaufwand

110

Millionen EUR
Vorjahr: 86 Mio. EUR

EBITDA-Marge vor
Restrukturierungsaufwand

14,0

Prozent
Vorjahr: 11,6 Prozent

Beschäftigte

2.045

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 1.909

Alle Angaben beziehen sich auf das Geschäftsjahr 2023 bzw. für das Vorjahr auf 2022

Farm Technologies Division



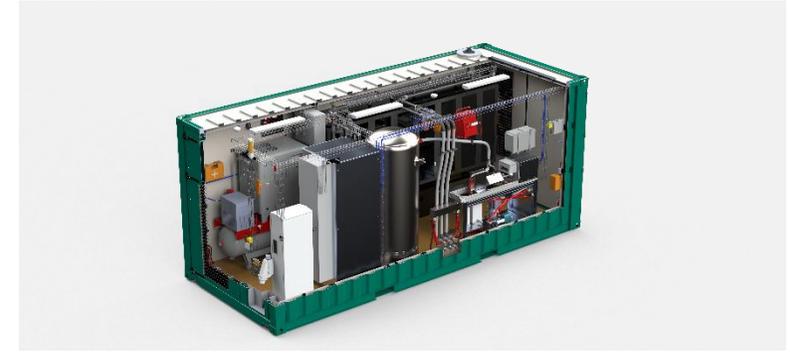
Milking

GEA bietet ein umfassendes Spektrum automatischer Melklösungen, von der Einzel- und Multibox bis hin zu vollautomatischen Melkkarussellen sowie konventionellen Karussell- und Gruppenmelkständen. Mit seiner innovativen Sensortechnologie und Software setzt GEA neue Maßstäbe in der Milcherzeugung und erhöht zugleich das Tierwohl, die Flexibilität der Landwirte und die nachhaltige Nutzung von Ressourcen.



Feeding

Effiziente Fütterung ist entscheidend für eine gute Milchproduktion in Milchviehherden. GEA bietet die neueste, vollelektrische Fütterungsroboter-Technologie an, die sicherstellt, dass Kühe die richtige Futtermischung zur richtigen Zeit bei optimaler Effizienz und Frische erhalten. Dies bietet den Landwirten mehr Flexibilität in ihren täglichen Abläufen und eine präzise Umsetzung ihrer Fütterungsstrategie.



Manure

Als ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Gülle-Management bietet GEA ein breites Spektrum an Equipment zur effektiven Handhabung von Gülle im Stall und auf dem Feld. Unser Portfolio umfasst Entmistungssysteme, elektrische Pumpen, Zapfwellenpumpen und Rührwerke, Beladesysteme, Gülletankwagen, Geräte zur Gülleausbringung und Separatoren. Unsere innovative Technologie zur Gülleverarbeitung ermöglicht es unseren Kunden, ihren eigenen nachhaltigen Dünger zu produzieren und gleichzeitig ihre Emissionen zu senken.

Farm Technologies Division



Digital Herd Management

Einfach zu bedienen, mit stets aktuellen Funktionen: Das GEA Herden- und Betriebsmanagement mit digitaler Technologie bietet leistungsstarke Funktionen zur effizienten Überwachung und Steuerung von Kuhgesundheit und den Betriebsabläufen. Milchviehhalter können über ihre digitalen Geräte auf die Daten zugreifen - jederzeit und überall.



Hygiene & Service

Dank unseres starken weltweiten Händlernetzes und unserer zertifizierten Servicepartner bietet GEA umfassende Serviceleistungen für Milchviehbetriebe von der Inbetriebnahme des Equipments über die gesamte Lebensdauer hinweg. Unsere Serviceprogramme sorgen für gesunde Kühe sowie für eine nachhaltige, effiziente und leistungsfähige Milchproduktion.



Heating & Refrigeration Technologies Division

Industrielle Wärme- und Kältelösungen für klimafreundliche Produktionsprozesse

Compressors & Compressor Packages . Heat Pumps . Chillers . Controls . Valves . Turnkey Installations . Digital Solutions

Mit umfassender Expertise im Bereich der Produktionsprozesse, insbesondere der Wärme- und Kältetechnik, liefert Heating & Refrigeration Technologies nachhaltige und energiesparende Lösungen für Kunden aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie weiteren wichtigen Branchen. Alle Angebote werden durch umfangreiche Digital- und Service-Plattformen unterstützt.

GEA spielt in der Dekarbonisierung von Produktionsprozessen, Städten und anderen Marktaktivitäten eine wichtige Rolle. Durch ein breites Spektrum nachhaltiger ingenieurtechnischer Lösungen, das auch ein umfassendes Angebot an Wärmepumpen beinhaltet, gewährleistet GEA die für den jeweiligen Geschäftsbetrieb der Kunden wichtigen präzisen Temperaturen. Diese bewährten Technologien bieten integrierte und hocheffiziente Lösungen, mit denen sich CO₂-Emissionen und Energiekosten erheblich senken lassen.

Umsatz

556

Millionen EUR
Vorjahr: 524 Mio. EUR

**EBITDA vor
Restrukturierungsaufwand**

66

Millionen EUR
Vorjahr: 57 Mio. EUR

**EBITDA-Marge vor
Restrukturierungsaufwand**

11,9

Prozent
Vorjahr: 10,9 Prozent

Beschäftigte

1.757

Vollzeitäquivalente
Vorjahr: 1.716

Heating & Refrigeration Technologies Division



Compression Technologies

Unser leistungsstarkes Angebot an Komponenten für industrielle Kälte- und Wärmetechnik umfasst ein komplettes Sortiment an Kolben- und Schraubenverdichtern, Verdichteraggregaten, Wärmepumpen, Kühlanlagen, kundenspezifischen Systemen, Steuerungen, digitalen Produkten, Ventilen, Ersatzteilen und Serviceleistungen.



Heating & Refrigeration Solutions

GEA verfügt über jahrzehntelange Erfahrung mit kompletten Anlagensystemen. Wir helfen unseren Kunden dabei, optimale Kälte- und Wärmetechnik-Lösungen für ihre aktuellen und künftigen Nachhaltigkeitsziele zu realisieren. Wir erreichen dies, indem wir individuelle Lösungen entwerfen und umsetzen. Dazu gehört auch die Integration fortschrittlicher digitaler Technologien auf der Grundlage ganzheitlicher Energieanalysen. So tragen wir dazu bei, dass unsere Kunden ihre Energiekosten und ihren CO₂-Fußabdruck deutlich senken können. Unser umfassendes Serviceprogramm maximiert die Leistung und Lebensdauer der installierten Anlagen.

GEA Engineering
for a better
world.

GEA.com